



Baumit Ratio Glatt

Sausas gipso tinkas

Privalumai

- **Aukštos kokybės lygus paviršius**
- **Ilgas apdirbimo laikas**
- **Puikus sukibimas ir plastiškumas**

Produktas

Baumit RatioGlatt yra pramoniniu būdu paruoštas sausas gipso mišinys mašiniam tinkavimui. Naudojamas tik vidaus tinkavimui.

Sudėtis

Gipsinis tinkas, skirtas lygiems, glotniems paviršiams, kurie vėliau bus dažomi, tapetuojami ir t.t., dailinami.

Savybės

Gera praleidžia garus, sukuria puikų mikroklimatą patalpų viduje.

Paskirtis

Įvairių vidutinio drėgnumo patalpų mašiniam tinkavimui, įskaitant virtuves, vonios kambarius ir kitas patalpas. Tinka „šiltoms“ sienoms.

Techniniai duomenys

Produktas	
Maks. sluoksnio storis:	25
Vandens garų laidumo koeficientas μ :	apie 10

Pakuotė

30 kg maišas, 1 paletė = 40 maišai = 1.200 kg

Laikymo sąlygos

Sausoje, vėsioje vietoje ant padėklų gali būti laikomas 6 mėnesius.

Kokybės užtikrinimas

Gamyklos laboratorijoje nuolat atliekami kokybės patikrinimai.

Klasifikavimas pagal Cheminių medžiagų įstatymą Smulki klasifikacija vadovaujantis Cheminių medžiagų įstatymu pateikta saugos duomenų lape (pagal Europos parlamento ir tarybos 2006-12-18 d. potvarkio Nr. 1907/2006 31 str. ir II priedą), kuris yra puslapyje www.baumit.com arba kurio galite pareikalausti gamintojo gamykloje.

Pagrindas

Pagrindas turi būti sausas, švarus, neįšalęs, nedulkėtas, jis turi sugerti vandenį, ant jo paviršiaus negali būti iš gilesnių sluoksnių išplautų druskų, jis turi būti tvirtas, ant jo negali būti silpnai besilaikančių dalelių.

Naudojimas

- **Sienos ir lubos iš degtų tuščiaidurių plytų:**
Labai įgeriančius arba netolygiai drėgmę įgeriančius pagrindus prieš tinkavimą rekomenduojama padengti Baumit GypsumPrimer, skiestu su vandeniu santykiu nuo 1:2 iki 1:5 priklausomai nuo pagrindo įgeriamumo lygio. Džiūvimo laikas 12 val.
- **Dujų silikato blokeliai:**
Prieš tinkavimą rekomenduojama pagrindą padengti Baumit GypsumPrimer, atskiestu vandeniu santykiu nuo 1:2 iki 1:3. Džiūvimo laikas 12 val. Betonai: Gruntavimas su Baumit BetonKontakt. Džiūvimo laikas 3 val.
- **Tinkavimas:**
Tinkuojama įprastomis tinkavimo mašinomis arba rankiniu būdu. Prieš tinkavimą būtina įmontuoti nerūdijančius kampinius profilius. Tinkas uždrebiamas reikalingo storio sluoksniu („vikšro“ forma, kai tinkuojama mašininiu būdu). Vėliau tinkas išlyginamas H-pavidalo tiesikliu, po sukibimo, kampe tarp lubų ir sienos įpjauamas mentele ir, tolygiai sudrėkinus vandeniu, užtrinamas tinkama trintuve. Po pakartotino kietėjimo paviršius paskutinį kartą užtrinamas nerūdijančio plieno arba plastmasine trintuve.

- Bendroji informacija ir patarimai** ■ Dirbant su produktu ir jam džiūstant, oro, medžiagų ir pagrindo temperatūra turi būti ne žemesnė nei +5°C ir ne aukštesnė nei +25°C
- Oro, medžiagų ir pagrindo temperatūra darbo ir džiūvimo metu turi būti virš +5°C. Jeigu yra naudojami šildymo prietaisai, būtina patalpas vėdinti. Vengti tiesioginių saulės spindulių.
 - Armavimas:
Užpurškiamas 2/3 tinko sluoksnio storis; Įdedamas ir įspaudžiamas armavimo tinklelis (su 25 cm užlaidakampuose; ant paprastų suduriamų vietų – 10 cm); Uždedamas likęs tinkas
Lubų tinkas nearmuojamas. Paviršiaus armavimas neapsaugo nuo įtrūkimų susidarymo, tačiau gali žymiai sumažinti jų atsiradimo riziką.
-

Mūsų pateikiami žodiniai ir raštiški pasiūlymai dėl produktų naudojimo technikos, kuriuos mes pirkėjams pateikiame norėdami jiems padėti ir kurie remiasi mūsų patyrimu ir atitinka šiuo metu esantį žinių, mokslo ir praktikos lygį, mūsų neįpareigoja ir nėra teisinių santykių dalis ar pirkimo-pardavimo sutartį papildanti susitarimo dalis. Šie patarimai neatleidžia pirkėjo nuo pareigos pačiam išbandyti mūsų produktus, siekiant nustatyti, ar jie tinka pirkėjo išsikeltiems tikslams pasiekti.